

KERN HSPC

La haute précision combinée à l'usinage grande vitesse

La société KERN, en collaboration avec le bureau d'études Dr. Dietrich de Chemnitz, a mis au point un entraînement des axes par modulation d'impulsions en largeur garantissant une vitesse de déplacement de 6m/min sur une course de 2 mm.

La conception du bâti de la machine a été complètement modifiée afin de répondre aux forces accélératrices résultant de cet entraînement digital. En quelques semaines, un nouveau bâti en béton polymère a été conçu après consultation d'experts en la matière. Bien que ce bâti pèse environ 2 tonnes, son encombrement ne dépasse pas 2,5 m².

Le matériau béton polymère (fonte minérale) permet un amortissement des vibrations 1000 à 2000 % plus élevé que celle de la fonte grise et offre une grande stabilité thermique, statique et dynamique. La société KERN es-compte une longévité améliorée des outils de plus de 25 % de par l'équilibrage de ce bâti conféré par une micro-finition unique en son genre.

Naturellement, la société KERN n'a pas oublié de respecter une multitude de facteurs très importants tels que l'ergonomie et l'accessibilité. Le design de la nouvelle machine-outil KERN HSPC offre aux opérateurs une très grande liberté de mouvement et la possibilité de combiner d'autres machines (par exemple, un palettiseur automatique). Le changeur d'outils standard, entièrement blindé, gère 32 positions d'outils. Une extension à 63/95 postes est optionnelle. Diverses broches ayant une vitesse de rotation de 20.000, 40.000, 60.000, 90.000 ou 160.000 1/min maxi sont disponibles.

Courses KERN HSPC 2216: X=220 mm, Y=160 mm, Z=250 mm.

Courses KERN HSPC 2522: X=250 mm, Y=220 mm, Z=250 mm.

Le positionnement vertical réglable de l'axe Z confère une hauteur de travail appropriée à l'usinage de pièces montées sur divers dispositifs de serrage (SYSTEM 3R, EROWA, etc.) et/ou à l'exploitation d'un diviseur 4ème et 5ème axe.

La machine-outil de haute précision HSPC est un complément très important de la gamme des micro perceuses-fraiseuses KERN. Tandis que les modèles de table KERN MMT prouvent leurs capacités dans le domaine de la micro-mécanique, la KERN HSPC a été essentiellement conçue pour la fabrication d'électrodes ainsi que pour le fraisage à grande vitesse. Et n'oublions pas le changement automatique des pièces en 5ème axe, le dernier né KERN en collaboration avec SYSTEM 3R!

KERN
Micro- und Feinwerktechnik
GmbH & Co.KG
Ammergauer Str. 11
DE-82418 Murnau-Westried

Phone +49 8841 6130-0
Fax +49 8841 6130-40
Email:
kern@microtechnic.com
Website:
www.kern-microtechnic.com